

01 spadávka

Spadávka se používá pro eliminaci nepřesností při řezání nebo knihařském zpracování. Všechny objekty které budou až do kraje stránky musí mít přídavnou spadávku.

- Na spadávku se obvykle přidávají 3 mm po všech čtyřech okrajích stránky.
- V principu to znamená, že se tiskne na větší formát papíru a část grafiky která přesahuje se odřízne při dalším zpracování tiskoviny.
- Ořez vyznačují ořezové značky – podle nich se bude řezat na požadovaný formát.
- Pokud nemá dokument připravený pro tisk spadávku, odřízne se například část textu, který je příliš do kraje.



před ořezem



ořez



po ořezu



Správné nastavení a práci se spadávkou umožňují pouze programy určené pro sazbu, jako například Adobe InDesign,

Quark XPress nebo pro tvorbu grafiky – Adobe Illustrator, Corel Draw.

- Definice stránky v PDF

Rain tiskárna

Rain tiskárna Jindřichův Hradec

Společnost RAIN tiskárna realizuje projekt Komplexní administrativně-výrobní JDF workflow tiskárny, který bude podpořen dotací ze strukturálních fondů – v rámci Operačního programu podnikání a inovace – programu ICT v podnicích.

Speciální softwarové programy instalované na moderních terminálech umožní plně integrovat řídicí a výrobní procesy v tiskárně na základě jednotného a univerzálního datového formátu JDF a následně propojit jednotlivá koncová zařízení s komplexním systémem řízení tiskárny. Dokončení projektu se předpokládá v září 2011.

Prepress
Využíváme zařízení firmy Heidelberg a to automatické terminální CTP Suprasetter 74, kde používáme ekologický proces – bezchemický. Zařízení je vybavené automatickým nakladačem a vykladačem desek. Zařízení děruje desky – to napomáhá přesnosti soustisky při založení do tiskového stroje. Desky se vyznačují vysokou kresbností již od 1 % do 99 % a dlouhodobou stabilitou. Pro rastrování používáme poslední verzi ripu od firmy Heidelberg, zaručující bezproblémový přenos fontů, průhlednosti a posledních verzí PDF. Nátiisk je skalibrován s tiskovým strojem a zařazený do workflow. Nátiiskujeme na shodu s ISO nor-



Heidelberg Speedmaster SM 74-5

mou do delta 2. Používáme tiskárnu Epson 4880, Suprasetter 74. Zařízení a nástroje jsou zapojeny do výrobně-obchodního workflow Prinect, které zadává a sbírá veškeré informace. Toto nám umožňuje automatizovat výrobu bez zbytečných nedorozumění a čekání na informace. CTP Heidelberg Suprasetter 74, RIP Heidelberg MetaDimension 75 Cip4, Heidelberg Signstation 75, Epson 4880.

Press
Od července 2009 tiskneme na novém tiskovém stroji Heidelberg Speedmaster SM 74-5 H, umožňující tisk v nejvyšší kvalitě a produktivitě. Tento 5barevný stroj tiskne v 1 průchodu 4 barevnou zakázku včetně lakování. Potiskneme materiály od tloušťky 0,03 mm až do 0,6 mm tj. od 50 g/m² až po 450 g/m². Stroj je vybaven spektrofotometrickou kontrolou barev – kontrola denzit.

ořezové značky

MediaBox
hrubý formát

BleedBox
spadávka

TrimBox
čistý formát



Adobe InDesign – export tiskového pdf se spadávkou

www.rain-tiskarna.cz

Adobe InDesign – nastavení spadávky

Nastavení dokumentu

Reprodukce: Tisknout CK

Počet stránek: 2 Prořezlé stránky Zrušit

Počáteční č. stránky: 1 Přimírní textury tiskařek Méně voleb

Velikost stránky: A4

Šířka: 210 mm Orientace:

Výška: 297 mm

Spadávka a popis

Nahoře		Dole		Vlevo		Vpravo	
Spadávka: 3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Popis: 0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm

Exportovat Adobe PDF

Přednastavení Adobe PDF: [Tisková kvalita] (změnitelné)

Standard: Žádné Kompatibilita: Acrobat 5 (PDF 1.4)

Všeobecné

Kompresce

Značky a spadávky

Značky

Všechny tiskové značky Typ: Východí

Ořezové značky Tloušťka: 0,25 b.

Značky spadávek Bosun: 2,117 mm

Soutiskové značky

Barevné pruhy

Stránkové informace

Spadávka a popis

Použít nastavení spadávky z dokumentu

Spadávka:

Nahoře: 3 mm	Vlevo: 3 mm
Dole: 3 mm	Vpravo: 3 mm

Zahnout oblast popisu

ID

Uložit přednastavení... Exportovat Zrušit